

170

TENUTA A CARTUCCIA PER FANGHIGLIE PESANTI

PROGETTATA PER UNA TENUTA AFFIDABILE SENZA FLUSSAGGIO



170

SEMPLICE DA UTILIZZARE CON COSTI OPERATIVI CONTENUTI

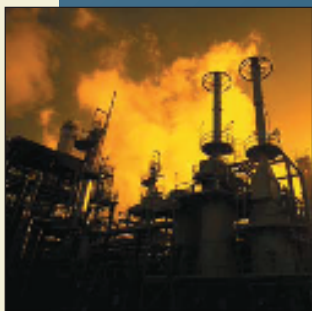
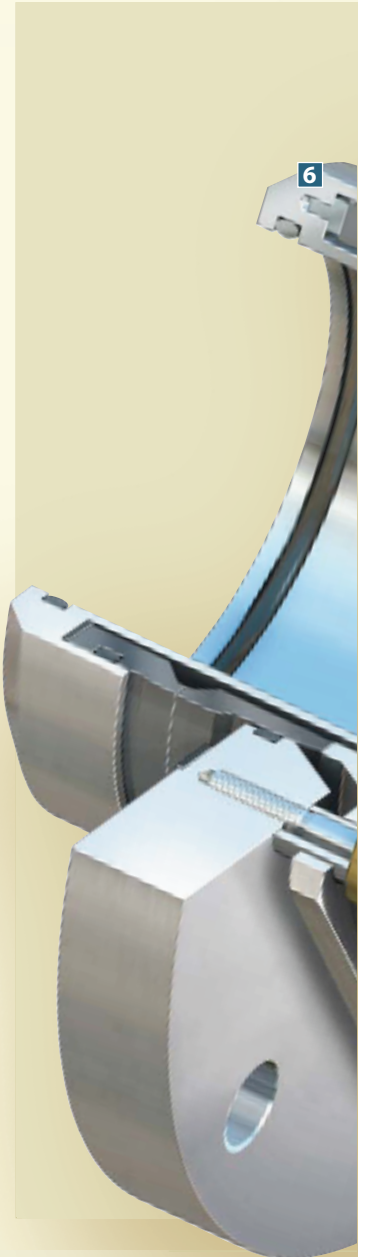
La tenuta per fanghiglie pesanti 170 è progettata per operare in ambienti estremi con fanghiglie pesanti, eliminando i costosi flussaggi esterni della tenuta. Con la tenuta 170 si ottengono miglioramenti dell'efficienza degli impianti riducendo la diluizione del prodotto ed aumentando i livelli di produzione rispettando nel contempo l'ambiente.

L'ambiente di funzionamento con fanghiglie abrasive insieme ai requisiti contenuti di diluizione con acqua creano una esigente sfida di tenuta. La 170 affronta questa sfida integrando varie caratteristiche di progettazione ad alto rendimento per fanghiglie pesanti. Queste caratteristiche combinate con l'assistenza locale della Chesterton forniscono livelli di rendimento senza confronti per la gestione delle fanghiglie pesanti.

Caratteristiche di rendimento della tenuta per fanghiglie pesanti:

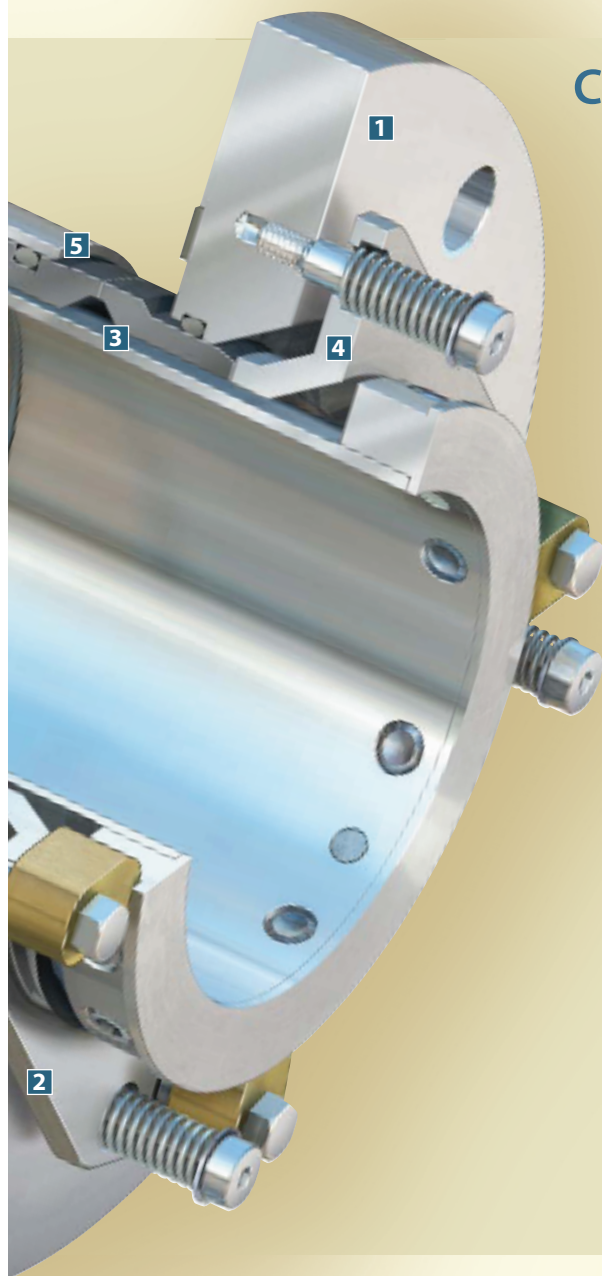
- Dispositivo di spinta anti-intasamento
- Superfici degli elastomeri micro-lucidate
- Facce di tenuta a bilanciamento idraulico "line to line"
- Compressione ottimale delle molle
- Design semplice e durevole
- Meccanismi di trasmissione ad elevata resistenza

APPLICAZIONI: Trattamento di minerali grezzi, acciaio, desolforizzazione gas di combustione (FGD), fanghiglia di fosfato, fanghiglia di carbone, trasporto acque reflue, fanghiglia di scarto, lavorazione e trasporto aggregati



FANGHIGLIE PESANTI

Caratteristiche e Benefici



1 Design resistente e semplificato

In applicazioni estreme con fanghiglie pesanti si ottiene maggiore affidabilità eliminando parti piccole e spazi ristretti soggetti ad intasamenti, usura o drenaggio.

2 Dispositivo di spinta esterno

Non si verificano intasamenti interni alla tenuta dovuti allo spostamento della fanghiglia all'interfaccia. Le grandi molle multiple sono montate completamente all'esterno della tenuta. Le resistenti molle multiple possono essere facilmente visionate e pulite.

3 Superfici micro-lucidate

Le superfici micro-lucidate degli elastomeri riducono il blocco degli elastomeri stessi e l'isteresi delle molle. Viene praticamente eliminato l'inceppo degli elastomeri, mantenendo una distribuzione uniforme del carico delle facce e l'allineamento costante delle facce.

4 Compressione delle molle ottimizzata

A differenza delle molle coniche, le molle a spirale consentono un maggiore movimento assiale, controllando di conseguenza i carichi delle facce e migliorando il rendimento delle apparecchiature relativamente alla gestione delle fanghiglie pesanti.

5 Facce in grado di gestire fanghiglie pesanti

Le facce a bilanciamento idraulico "line to line" sono progettate per eliminare lo strofinio di parti solide tra le facce di tenuta. Le facce convenzionali possono trascinare le parti solide tra l'interfaccia, provocando danni a causa delle rigature.

6 Meccanismi di trasmissione potenziati

I perni di trascinamento ingegnerizzati eliminano l'usura associata ai perni. Le riparazioni diventano più efficienti eliminando la sostituzione dei perni.

Forniture Standard

Gamma dimensioni	38 mm – 228 mm
Hardware	Acciaio inossidabile 316 è standard. Altri materiali disponibili su richiesta.
Combinazione delle facce di tenuta	TC/TC, SSC/TC, SSC/SSC
Molle	C-276
Elastomeri	EP, FKM, e Aflas™ sono standard. Altri materiali disponibili su richiesta.

Parametri di funzionamento

Velocità di funzionamento	Fino a 3600 RPM
Limiti di pressione*	17 bar g
Temperatura	205°C
% massima di parti solide per peso	40%

*I limiti di pressione della tenuta dipendono dal fluido, dalla temperatura, dalla velocità e dalla combinazione delle facce di tenuta.



SOLUZIONI GLOBALI, SERVIZIO LOCALE

Da quando è stata fondata nel 1884, la Chesterton ha soddisfatto con successo le esigenze fondamentali dei suoi vari clienti. Oggi, come sempre, i clienti possono contare sulle soluzioni della Chesterton per migliorare l'affidabilità delle apparecchiature, ottimizzare il consumo di energia ed ottenere assistenza e supporto tecnico ovunque si trovino nel mondo

Le caratteristiche globali della Chesterton comprendono:

- Assistenza agli stabilimenti in più di 100 paesi
- Centri di produzione globali
- Più di 500 Uffici Vendite e Centri di Assistenza in tutto il mondo
- Più di 1200 Specialisti e Tecnici di assistenza

Visitate il nostro sito web
www.chesterton.com

Certificazioni ISO della Chesterton disponibili su www.chesterton.com/corporate/iso



Aflas è un marchio registrato di Asahi Glass Company Ltd.

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali.

LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



RIVENDITORE:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefono: 781-438-7000
Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2009. Tutti i diritti riservati.
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza
della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

FORM NO. IT88843 PART A

170 SEAL BROCHURE – ITALIAN

PRINTED IN USA 6/09